

KOMPRESSOR

Kompressor & Seriennummer

--

Garantiebedingungen

Das Produkt hat eine der folgenden Garantien ab Verkaufsdatum:

- 6 Monate – wenn der Benutzer den Kompressor gemäß den folgenden Garantiebedingungen selbst installiert
- 12 Monate – wenn die Ausführung von Anweisungsempfehlungen von ASO bestätigt oder ausgeführt wird.

Der Kunde hat das Recht, eine Preissenkung oder einen Rücktritt vom Vertrag zu verlangen, es sei denn, der Verkäufer ersetzt das fehlerhafte Produkt unverzüglich und ohne unangemessene Unannehmlichkeiten für den Kunden durch ein fehlerfreies Produkt oder beseitigt den Mangel. Diese Einschränkung gilt nicht, wenn das Produkt bereits vom Garantiegeber ersetzt oder repariert wurde oder der Garantiegeber das Produkt nicht durch ein fehlerfreies Produkt ersetzt oder diesen Mangel nicht behoben hat.

Aufgrund der Art und Spezifität der Produkte deckt die Garantie keine Produktschäden ab, die aus den folgenden Gründen entstehen: - willkürliche Reparaturen, Modifikationen oder strukturelle Änderungen, die vom Benutzer oder anderen unbefugten Personen durchgeführt werden, - mechanische, thermische, chemische oder vorsätzliche Schäden an der Ausrüstung, - Schäden, die durch Nichteinhaltung der Regeln für den ordnungsgemäßen Betrieb sowie durch die Verwendung des Produkts gegen den beabsichtigten Zweck oder die Parameter verursacht werden; - selbst angepasste, verarbeitete, reparierte oder falsch montierte Waren.

Durch die Garantie werden die Rechte des Käufers aus der Gewährleistung für Mängel der verkauften Sache weder ausgeschlossen, beschränkt noch eingestellt.

Die Garantie gilt unter der Voraussetzung, dass die **BEDINGUNGEN** für den Betrieb des Kompressors eingehalten und alle auf der Karte enthaltenen Empfehlungen eingehalten werden, **qualifizierte Personen den Kompressor installieren** und die Karte durch den Eigentümer oder Monteur der Unterbaugruppe am Fahrzeug **unterschrieben wird**.

Bei versteckten Materialmängeln bei durchgeführten Reparaturen fallen nur Teile der Reparaturkosten unter die Garantie - dies gilt auch für Reparaturen, die auf Austauschbasis durchgeführt werden.

Im Falle einer ungerechtfertigten Reklamation kann die Ausbesserung des Kompressors nach Überprüfung der Demontage als bezahlter Service außerhalb der Garantie behandelt werden.

BEDINGUNGEN des Kompressorbetriebs:

1. Der Motor versorgt den Kompressor mit den richtigen Schmier- und Kühlparametern (richtige Qualität sowie Öl- und Kühlmittelparameter).
2. Das Saugsystem sorgt für die Sauberkeit des Kompressors und die richtige Luftmenge.
3. Das pneumatische System des Fahrzeugs ist in Bezug auf Regelung, Sauberkeit und Durchsatz effizient.

Ich habe die Garantiebedingungen gelesen

Anmerkungen des Garantiegebers:

.....
.....
.....
.....

(Stempel und Unterschrift)

INSTALLATIONS- UND BETRIEBSANLEITUNG

1. Ermitteln und beseitigen Sie vor dem Einbau des Kompressors die Ursache und Wirkung von Verschleiß oder Ausfall des vorherigen Kompressors:
 - a. alle Verunreinigungen aus dem Pneumatiksystem des Fahrzeugs entfernen und die Querschnittsabmessungen auf ihre ursprünglichen Abmessungen ^{bringen} **HINWEIS! Es wird empfohlen, Spiralkanäle auszutauschen, da keine Reinigungsmöglichkeiten bestehen.**
 - b. pneumatische Ventile, insbesondere solche, die mit dem Kompressor zusammenarbeiten, ersetzen oder reparieren
 - c. die Sauberkeit des Luftansaugsystems überprüfen - Ablagerungen und losen Schmutz effektiv entfernen
 - d. die Dichtheit des Luftansaugsystems überprüfen - alle Undichtigkeiten entfernen und die Qualität der Verbindungen ausbessern
2. Überprüfen Sie nach dem Einbau des Kompressors die Zusammenarbeit mit dem pneumatischen System (Pumpzeit, Ventilöffnungsdruck usw. - gemäß den Anweisungen des Fahrzeugs). Ermitteln und beseitigen Sie im Falle einer Abweichung die Ursache für die Abweichungen
3. Bei zu lautem Kompressorbetrieb Folgendes prüfen:
 - a. Kompressorschmierungs-effizienz **HINWEIS! Bei einem Kanalschmiersystem ist die Verwendung von Dichtungspasten zwischen Kompressorflansch und Motorsitz verboten.**
 - b. Interdentalspiel der Kompressorantriebsräder
 - c. Entlüftungsdruck und Durchgängigkeit des pneumatischen Systems (insbesondere der Leitung zwischen Kompressor und Ventilblock)
4. Bei Mangel oder unvollständigem Pumpen von Luft durch Kompressoren mit einem Energiesparsystem;
 - a. den Abschalt- und die Effizienz des Energiesparsystems überprüfen, wenn sich die Kolben verklemmen - Kompressoren KNORR BREMSE — nach dem Abschrauben der Abdeckungen die Entlüftungskolben entriegeln
 - Kompressoren WABCO — nach dem Lösen der Stopfen oder Stecker die Kolben, die die Entlüftungsplatten steuern, lösen. Das Kabel, das das pneumatische Signal überträgt, das das Energiesparsystem steuert, muss absolut sauber sein

Hinweis! Die Kolben dürfen mit ein paar Tropfen Öl oder einer kleinen Menge Silikonfett geschmiert werden

HINWEIS! Ziehen Sie nach 200 Stunden Kompressorbetrieb die Kopfbefestigungsschrauben fest:

1. M8 mit 25 Nm - 1. Stufe und 35 Nm - 2. Stufe
2. M10 mit 35 Nm - 1. Stufe und 55 Nm - 2. Stufe

Bei defektem Kompressor verwenden Sie ihn nicht mehr und wenden Sie sich an Ihren Händler, bevor Sie ihn entfernen.

SERVICE

Moto-Remo Burzyńscy Spółka Komandytowa, ul. Bydgoska 35, 14-200 Iława, NIP 7441003913, REGON 510342740 eingetragen im Unternehmerregister des Bezirksgerichts in Olsztyn VIII. Wirtschaftsabteilung des Nationalen Gerichtsregisters unter der Nummer KRS 0000940657.

Service Tel.- 605 500 780

TEIL FÜR DIE WERKSTATT, DIE DIE MONTAGE DES KOMPRESSORS DURCHFÜHRT

.....
Stempel der Werkstatt

.....
Lesbare Unterschrift des Mechanikers,
der die Montage durchführt